

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2461462

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

Патентообладатель(ли): *Федеральное агентство по образованию
Государственное общеобразовательное учреждение высшего
профессионального образования "Норильский индустриальный
институт" (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2010145622

Приоритет изобретения **09 ноября 2010 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре
изобретений Российской Федерации **20 сентября 2012 г.**

Срок действия патента истекает **09 ноября 2030 г.**

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

Б.П. Симонов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(19) **RU** (11) **2 461 462** (13) **C2**

(51) МПК
B30B 1/34 (2006.01)
B30B 15/24 (2006.01)

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2010145622/02, 09.11.2010

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
09.11.2010

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 09.11.2010

(43) Дата публикации заявки: 20.05.2012 Бюл. № 14

(45) Опубликовано: 20.09.2012 Бюл. № 26

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: RU 2084348 C1, 20.07.1997. RU 2206456 C2, 20.06.2003. RU 2136500 A, 10.09.1999. SU 1060500 A, 15.12.1983. JP 8141797 A, 04.06.1996. US 4022096 A, 10.05.1977.

Адрес для переписки:

663310, Красноярский край, г. Норильск, ул.
50 лет Октября, 7, Норильский
индустриальный институт

(72) Автор(ы):

Потапенков Александр Петрович (RU),
Пилипенко Сергей Степанович (RU),
Степанов Сергей Михайлович (RU),
Марков Дмитрий Сергеевич (RU),
Евдокина Оксана Павловна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное агентство по образованию
Государственное общеобразовательное
учреждение высшего профессионального
образования "Норильский индустриальный
институт" (RU)

(54) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

(57) Реферат:

Изобретение относится к области обработки металлов давлением, в частности к гидравлическим прессам. Пресс содержит неподвижную и подвижную траверсы, два силовых и два возвратных цилиндра, насосную станцию, систему управления движением подвижной траверсы. Система включает два двойных мультипликатора-дозатора и двойной редуктор-дозатор. Каждый из них выполнен с входным и двумя дозирующими цилиндрами с плунжерами, образующими подвижный блок. Подвижные блоки плунжеров мультипликаторов-дозаторов жестко связаны между собой. В прессе предусмотрена система

гидроаппаратов, включающая четырехходовой трехпозиционный реверсивный золотник, два отсечных двухпозиционных золотника, два реле давления, шесть обратных клапанов, дополнительный четырехходовой двухпозиционный реверсивный золотник. Полости дозирующих цилиндров каждого мультипликатора-дозатора имеют периферийное расположение и раздельно через обратные клапаны соединены с одним из силовых цилиндров. В результате обеспечивается повышение коэффициента полезного действия пресса и его производительности. 2 з.п. ф-лы, 1 ил.

RU 2 4 6 1 4 6 2 C 2

RU 2 4 6 1 4 6 2 C 2